

Procedeu de prelucrare a pieselor din oțel pentru obținerea stratului superficial anticorosiv, care include tratamentul termochimic, care constă în încălzirea anodică a piesei într-un electrolit, ce conține compuși azotici, și răcirea ei până la temperatura mediului ambiant, caracterizat prin aceea că încălzirea anodică a piesei în electrolit se efectuează până la temperatura de 720 ... 750°C cu menținerea ei la această temperatură timp de 3 ... 7 min, iar răcirea piesei se efectuează prin cufundarea ei în soluția apoasă a nitritului de sodiu cu concentrația de 10 ... 30 g/l.